**Кайгородов Олег Николаевич, зам. генерального директора ООО «АРК». «Переработка ТБО с получением вторсырья и альтернативных топлив. Вторичные полимеры как сырье и источник энергии»**

Российский ТБО имеет специфический состав. Исходя из этого существует несколько допустимых (и недопустимых) способов его переработки.

Так, в России хорошо работают схемы автоматической или полуавтоматической сортировки ТБО с выделением вторсырья и топливных фракций (RDF): стекло, металлы, полимеры, картон, органика, отсев, хвосты сортировки на полигон. Процент выхода достаточно высок, способы упаковки и хранения доступны, стоимость конечных продуктов невысока, но повышает рентабельность всего процесса.

В докладе на ММХС будут описаны основные характеристики топлива из отходов (RDF). Потребители RDF-топлива – цементные заводы и энергетики. Способы приемки, хранения и подачи RDF на цементную печь. Экономическая эффективность применения RDF.

Отбор полимерного вторсырья. Переработка отходов пластмасс. Линии мойки и грануляции. Цены на оборудование и полимерное вторсырье.

Установки по выработке тепла и энергии из отходов. Пиролиз и газификация твердых отходов, основные преимущества и недостатки. Выработка электроэнергии из пиролизных и генераторных газов. Экономическая целесообразность.

Схемы очистки городов. Тарифы. Полигоны и мусоросортировочные комплексы.