

X Московский международный химический саммит
8-9 октября 2014 года

Импортозамещение в области производства
многофункциональных добавок
для химикатов и полимеров

Малзрыкова Елизавета Владимировна, к.т.н.
Технический директор ООО «НАК»

Структура химической промышленности

В Плане развития нефтегазохимии
РФ до 2030 года

Основные продукты
оргсинтеза

Базовые полимеры



В ЕС, 2009 год

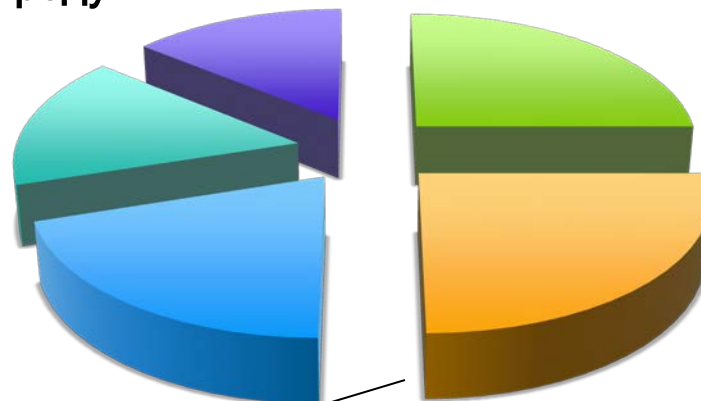
Базовые неорганические продукты

Нефтехимия

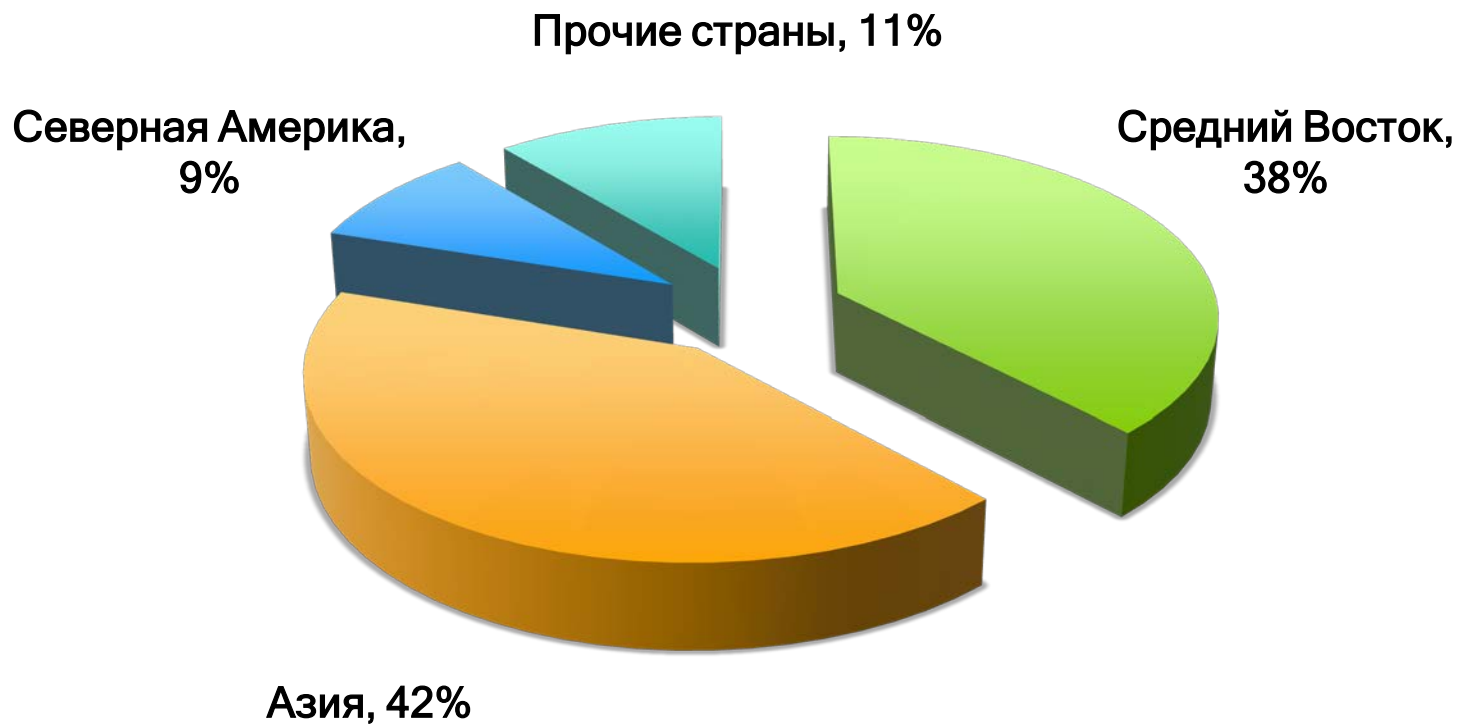
Потребительская химия

Полимеры

Специальная химия



Новые мощности химической промышленности в 2010-2020 гг., %



Источник: StrategicResourcesInc.

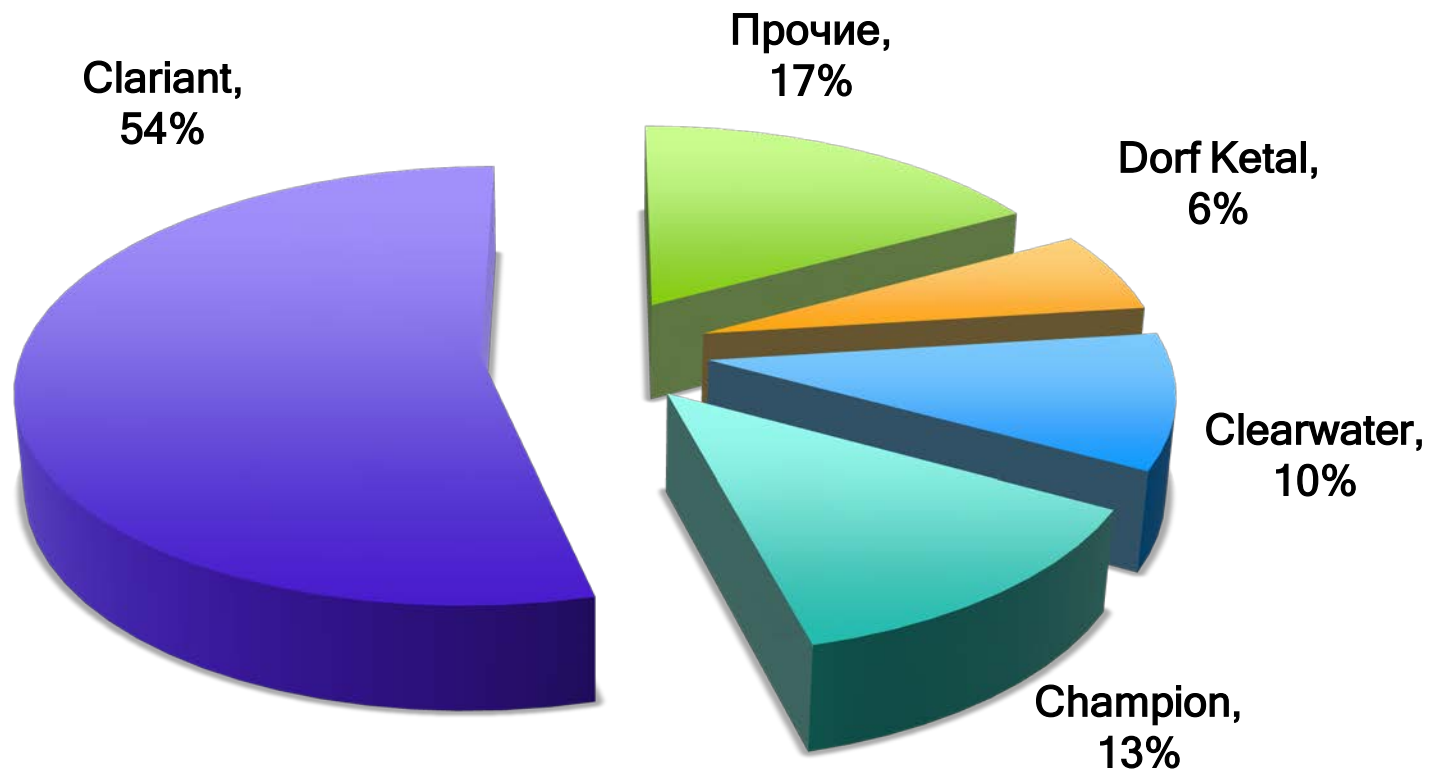


Сравнение российских и мировых химических компаний

Название компании	Объем продаж, млрд. Евро*	Число сотрудников, тыс. чел.	Количество видов продукции, ед.	Производительность, тыс. евро/чел.
BASF	63,9	109	>7000	586
Dow	40,5	50	>5000	810
BAYER	35,1	108	>5000	325
SABIC (Саудовская Аравия)	33,9	31	>5000	1120
Evonic Industries	13,3	39	>4800	341
Сибур Холдинг	5,3	53	>2000	90
Нижнекамск-Нефтехим	2,3	17,1	>100	135
Казаньоргсинтез	0,8	9	>300	89

Источник: годовые отчеты компаний.

Доли производителей деэмульгаторов РФ 2013



О компании «НАК»



- ❖ Компания «НАК» зарекомендовала себя на рынке с 2011 года в качестве производителя и поставщика специальной химии для нефтеперерабатывающей и нефтегазовой промышленности.
- ❖ Мы поставляем реагенты для первичных и вторичных процессов переработки нефти, процессов нефтехимии, присадок к нефтепродуктам и предлагаем комплексные решения для водных систем НПЗ.
- ❖ Компания «НАК» развивает собственную базу в Дзержинске, Нижегородской области.

Философия и стратегия компании «НАК»

- ❖ Мы предоставляем Заказчику решения (программы), которые включают в себя химические реагенты, мониторинг их применения и сервисное обслуживание.
- ❖ Стратегия компании «НАК» основана на принципах комплексного подхода к решению технологических задач, ориентации на новейшие технологии, сосредоточении на сервисном обеспечении высочайшего качества и развитии партнерских отношений с компаниями - лидерами в области нефтехимии.



Решения для процессов нефтепереработки. Химическая защита оборудования

Решения для первичной переработки нефти:

- ❖ блок ЭЛОУ;
- ❖ колонна атмосферной перегонки;
- ❖ колонна вакуумной перегонки.

Решения для вторичных процессов:

- ❖ гидроочистка;
- ❖ каталитический крекинг;
- ❖ висбрекинг и др.

Присадки к нефтепродуктам:

- ❖ цетано- и октаноповышающая присадки;
- ❖ поглотители сероводорода;
- ❖





Решения НАК для обработки водных систем. Химическая защита оборудования



Решения для водооборотных систем:

- ❖ защита от коррозии;
- ❖ защита от накипи;
- ❖ защита от микробиологии.

Решения для систем котловой воды:

- ❖ защита от коррозии и отложений;
- ❖ поглотители кислорода;

Решения для сточных вод.

Решения для закрытых контуров охлаждения:

- ❖ защита от коррозии и отложений.

Предлагаемые реагенты

- ❖ ингибиторы коррозии;
- ❖ деэмульгаторы;
- ❖ биоциды
- ❖ поглотители кислорода, сероводорода и меркаптанов;
- ❖ диспергаторы;
- ❖ антивспениватели;
- ❖ коагулянты и флокулянты и др.





Дозировочное оборудование для реагентов. Изготовление и поставка

Компания НАК является также производителем и поставщиком дозировочного оборудования для программ реагентной обработки производственных процессов.

В объем работ входит:

- ❖ подбор оборудования под заданные реагенты;
- ❖ разработка конструкторской документации;
- ❖ изготовление оборудования;
- ❖ составление паспорта на оборудование;
- ❖ предоставление разрешительной документации;
- ❖ предоставление гарантии.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

www.ilcnac.com