

VII Московский международный химический саммит завершил работу

В Москве в отеле «Ренессанс» 18-19 марта 2010 года прошел VII Московский международный химический саммит, организованный Правительством Москвы, Российским союзом химиков, проводимый при поддержке Российской академии наук и Российского союза промышленников и предпринимателей. Оператором саммита выступило информационно-аналитическое агентство RCC Group.

В 2010 году Саммит собрал свыше 300 делегатов — руководителей крупнейших отечественных предприятий и компаний перерабатывающего сектора, представителей науки и государственных структур, потенциальных отечественных и зарубежных инвесторов. В работе саммита принимали участие генеральные директора предприятий, председатели советов директоров компаний, крупнейшие акционеры, директора по стратегическому развитию, коммерческие директора, ученые, главы инновационных центров, представители Государственной думы, правительства РФ, правительств стран СНГ. Зарубежный бизнес представляли главы московских представительств западных компаний, руководители дирекций Восточной Европы и СНГ.

Председателем оргкомитета VII Московского международного химического саммита являлся мэр Москвы **Юрий Михайлович Лужков**. В составе организационного комитета саммита — прези-

дент Республики Татарстан **Рустам Нургалиевич Минниханов**, руководители отраслевых союзов и объединений, академики отделения химии РАН, главы крупнейших химических комплексов.

На Саммите работало 5 сессий, посвященных ключевым факторам развития химпрома. Основными вопросами, обсуждаемыми в 2010 году, стали модернизация и энергоэффективность.

Участники Саммита могли ознакомиться с последними научными достижениями в области химического производства, получения новых энергоносителей, нанокompозитов на основе полимерных матриц, полимерных добавок и др. На мероприятии состоялась презентация экономичных инновационных технологий, направленных на оптимизацию энергозатрат, повышение КПД оборудования и процессов, экологичность производства. Известные российские разработчики представили проекты в области получения нанокompозитов, биопластиков, антипиренов на технологической сессии Саммита.

По окончании работы форума итоговые документы переданы в Правительство Москвы и Республики Татарстан, администрации Приволжского и Сибирского федеральных округов с целью дальнейшей проработки представленных на Саммите проектов и направлений. Рядом компаний были заключены партнерские соглашения, результатом которых станут несколько новых инвестиционных проектов.



Московский международный химический саммит Москва, 18-19 марта 2010 года



Юрий Лужков: «Мы умеем выпускать продукцию глубоких переделов»

Выступление Ю. М. Лужкова прозвучало на открытии VII Московского международного химического саммита 18 марта 2010 года.

В публикации приводится текст выступления с комментариями редакции.



Невозможно переоценить роль химии в жизни современного общества. Химия помогла произвести материалы с заданными свойствами, которые по ряду параметров превосходят вещества, созданные самой природой. Невозможно назвать ни один сегмент рынка, который мог бы обойтись без химической продукции. Вот почему именно эта отрасль промышленности является базовой, без которой невозможно развитие высокотехнологичных и наукоемких направлений народного хозяйства.

Место российского химпрома

Положение отечественной химической промышленности и науки не соответствует тому значению, которое она занимает во всем мире. Химическая промышленность позволяет решать многие задачи, она является одновременно самостоятельной и обслуживающей другие отрасли.

Химики выпускают продукцию для электронной, оборонной отраслей и др. Сегодня химическая промышленность РФ занимает только 6 % от общего хозяйственного потенциала нашей страны. Доля, абсолютно не соответствующая как значению, так и возможностям химии. Химическая промышленность РФ занимает всего 1 % в мировом объеме производства химической продукции.

При этом 70 % наших производств относятся к производствам первого передела, т. е. к наиболее простым видам химической технологии.

На сегодняшний день Россия производит химической продукции более высокого уровня примерно в 9 раз меньше,

чем Китай, который многое у нас позаимствовал и который в советские времена демонстрировал несравнимо меньший потенциал, нежели наша наука и промышленность.

Вопросы правительству

Во времена Леонида Аркадьевича Костандова страна имела неплохие темпы создания принципиально новых для того времени производств полимерных и конструкционных материалов. Но сегодня нужно развивать не только много-тоннажные производства полиэтилена и полипропилена, необходимо выпускать поликарбонат, полиформальдегид, углепластики и многое другое, производить всю палитру конструкционных полимеров. Особо следует отметить важность развития производств пищевых полимеров — полиэтилентерефталатов, которых в РФ катастрофически не хватает для того, чтобы обеспечить потребности народного хозяйства.

В столице приняты и действуют «Комплексная программа промышленной деятельности в г. Москве», «Программа прикладных научных исследований и проектов в интересах г. Москвы», «Комплексная целевая программа создания инновационной системы в г. Москве».

Трагедия нашей страны состоит в том, что продукция в нужном, даже минимальном объеме, не производится. Россия закупает краски, волокна и нити, строительные материалы за рубежом: продаем целлюлозу и покупаем бумагу, от 50 до 70 % продукции продовольственного рынка импортируем и экспортируем до 70–90 % минеральных удобрений.

В условиях, когда мировая экономика сокращает объемы производства и правительства стран озабочены поиском рынков сбыта, никто не ждет российских производителей на рынке внешнем — нужно создавать рынок внутренний. А это уже вопрос к правительству и государству, а не к химическим производителям, и этот вопрос должны задать участники Саммита. Представители власти в регионах, руководители предприятий, директора компаний, которые присутствуют здесь, — люди с государственным мышлением; российский бизнес должен поставить требуемые задачи правительству.

Отечественный инсулин

По заказу Департамента здравоохранения г. Москвы Институтом биоорганической химии им. академиков М. М. Шемякина и Ю. А. Овчинникова РАН (ИБХ РАН) разработан препарат генно-инженерного инсулина человека. ИНСУРАН — первый и пока единственный оригинальный отечественный препарат инсулина. По некоторым данным, ИБХ РАН полностью обеспечивает потребности Москвы во флаконной форме препарата. Несмотря на то, что подавляющая часть рынка инсулина формируется за счет госзаказа, закупки продолжают осуществляться за счет импортных аналогов. Доля российского инсулина на местном рынке составляет не более 0,1 %.

Положительные тенденции

Какие положительные изменения можно все-таки отметить за последние годы? При всех негативных реалиях, согласно статистике, в 2008 году доля устаревших технологий в химпроме составила 44 %, для сравнения — в 2004 году она составляла 53 %. То есть одновременно с процессами снижения объемов выпускаемой продукции и деградации химической промышленности появляются новые производства, в основе которых лежат современные технологии, что вселяет определенный оптимизм.

Конечно, отрасли нужна государственная поддержка, необходимо принимать государственные решения, ставить задачи в масштабах государства, осуществлять государственное финансирование, которое было бы направлено на развитие химической науки и промышленности. Это должно стать главным лозунгом Саммита.

В этом плане у Москвы есть определенное преимущество перед другими регионами РФ, так как столица является крупнейшим центром исследований химического направления. В городе делается многое для того, чтобы стимулировать научно-исследовательские организации к проведению прикладных исследований в интересах химико-технологического комплекса. Запущено несколько целевых научных программ, которые помогают решать наиболее животрепещущие проблемы, стоящие перед муниципальными властями столицы, и способствуют повышению экономического потенциала Москвы. В их рамках НИИ получают из бюджета столицы целевое финансирование на разработку и внедрение конкретных научных продуктов.

Это финансирование в свое время буквально помогло выжить многим отраслевым институтам, таким как ОАО «Институт пластмасс», ВНИИМЕТМАШ и др., сегодня оно помогает им более уверенно существовать в рыночных услови-

Инновации московских фармацевтов

Специалисты НПО «Текстильпрогресс ИА» совместно с клиницистами МНИОИ им. П. А. Герцена, РОНЦ им. Н. Н. Блохина создали новый вид материалов для местного адресного подведения химиопрепаратов — гидрогелевые материалы «Колетекс-гель» с лекарственными препаратами, которые можно вводить в полости при наличии в них опухолей и лучевых повреждений. В настоящее время начинается цикл работ по промышленному выпуску разрабатываемых гелей, проведены токсикологические и клинические испытания.

В МНИОИ им. П. А. Герцена проведены разработки технологии получения биоактивных материалов на основе карбоната кальция («искусственные кораллы») для инжиниринга костной ткани, в том числе при критических дефектах и использовании их в реконструктивно-пластической хирургии.

В РХТУ им. Д. И. Менделеева разработана простая и экологически безопасная технология получения лецитиновых гелей, служащих в биотехнологии, медицине, фармацевтике в качестве носителя лекарственных средств. Лецитиновые гели устойчивы, они ускоряют транспорт биологически активных веществ через кожу. Основным препятствием их широкого распространения является высокая стоимость лецитина. Полученный в РХТУ им. Д. И. Менделеева гель на основе дешевого фосфолипидного концентрата «Мослецитин» содержит 22 % лецитина, а стоимость его составляет 1640 рублей за кг (то есть примерно в 300 раз ниже, чем в случае закупки за рубежом). Медико-биологические испытания образцов лецитинового геля показали его перспективность как основы для медицинских средств.

На базе ФГУП «Государственный завод медицинских препаратов» планируется создание акционерного общества для организации производства трансдермальных терапевтических систем с сильнодействующими болеутоляющими лекарственными веществами (фентанил и бупренорфин), транквилизаторами, противорвотными, нестероидными противовоспалительными препаратами и современных ранозаживляющих средств.

ООО «Роскардиоинвест» проведены работы по созданию титаново-углеродного трехстворчатого протеза клапана сердца с применением для створок клапана стандартного углестала и разработкой принципиально нового материала — угленасыщенного рентгеноконтрастного полиамида.

ях. Так, на этих предприятиях созданы условия для функционирования целого ряда сопутствующих высокотехнологичных малых предприятий. В частности, во ВНИИМЕТМАШ действуют 11, а в институте пластмасс — более 50 малых предприятий. Результатом их совместной работы является реализация инновационных проектов, в том числе направленных на решение социальных и хозяйственных проблем города.

Биотехнологии для ЛС

Сегодня много говорится о развитии прорывных технологий, к таким в полной мере можно отнести биохимические технологии. Область, которая развита в

России пока слабо, а возможности имеет грандиозные. Биохимия в производстве лекарств — направление, которое дает уникальные результаты.

В Москве на базе Института биоорганической химии РАН производится генно-модифицированный инсулин, но в количестве, достаточном только для жителей Москвы и Московской области, страна же закупает инсулин за рубежом, который по качеству уступает российскому. Имея опыт производства в относительно небольших масштабах — можно говорить о программе его расширения, которая должна быть поставлена на уровень государственной важности. На основе биохимических процессов можно производить множество новых уникальных ЛС, это доказано научными исследованиями, однако Россия в этом направлении движется медленными темпами.

Недавно Владимиру Путину показали зеленоградское производство ЛС для лечения гепатита В, технология не уступает лучшим мировым аналогам. Глава правительства говорил тогда о необходимости выделения 1 трлн рублей на развитие инновационных технологий. Если эти финансовые ресурсы инвестировать в биохимию, то мы совершим настоящий инновационный прорыв.

Альтернативное топливо

С помощью биотехнологий можно создавать новые виды удобрений, а также решать вопросы производства альтернативных видов топлива.

В Москве имеется уникальный опыт по утилизации отходов крупных сельскохозяйственных производств. С помощью процессов ферментативного синтеза получается биогаз, который используют для выработки электричества. В Европе имеются аналогичные производства, но там на похожих установках перерабатывают цельное зерно, получают газ для выработки электричества, которое сбрасывают в сети. Причем прием этого электричества в сети регламентирован государственными законами в обязательном порядке. Таким образом, у каждого фермера появляется интерес в создании подобных небольших установок. В Германии 9 % электричества

получают за счет таких альтернативных процессов.

Наше производство, единственное пока в РФ, работает не на зерне, а на отходах. Использовать зерно в качестве сырья для выработки электрической энергии, когда в мире миллиард голодающих, — преступление перед человечеством.

С целью интенсификации процесса химии предложили соответствующие ферментативные добавки, которые удваивают производство газа из навоза, аналогичный результат получен при переработке канализационных стоков. С помощью мини-ТЭС на Курьяновских очистных сооружениях ГУП «Мосводоканал» может получать 10 МВт электро- и 8 МВт тепловой энергии, что обеспечит до 50 % собственных потребностей Курьяновской станции. При этом твердый остаток от переработки канализационных стоков представляет собой удобрение, содержащее фосфор.

Производить в России

Особо нужно отметить, что производить лекарственные препараты необходимо в России. Сегодня 86 % аскорбиновой кислоты завозится из Поднебесной, а разве в РФ нельзя организовать ее производство?

Химическая промышленность — это крупноотгонное производство, глубокая переработка сырья. Просто необходимо отказаться от порочной практики — отправлять за рубеж сырье или продукцию первого передела за малые деньги, и покупать продукцию «финишного потребления» за сумму в несколько раз превышающую стоимость от продажи сырья.

Могла же Россия ранее конкурировать с США по производству минеральных удобрений, химических волокон, некоторых видов полимеров. Перед участниками Саммита стоит задача: развернуть наше правительство к необходимости восстановления потенциала производства химической продукции, причем не первого передела, а высокой добавленной стоимости. На таких саммитах формируются цели и ставятся задачи на пути продвижения в правильном направлении.

Альтернативная энергия для городского транспорта

В 2009 году широко развернулись работы по научно-технической Программе создания экологически чистого городского транспорта нового типа (пилотная очередь на 2007–2011 годы) НТП-СЭТ. Стратегической целью Программы НТП-СЭТ является замещение существующего муниципального автобусного и грузового парка безвыбросовыми электронакопительными и водородными транспортными средствами мирового уровня. Для Москвы выполнение Программы НТП-СЭТ и внедрение ее результатов позволит существенно снизить эксплуатационные затраты на энергоносители для новых видов транспортных средств, а также снизить энергопотребление традиционных видов электротранспорта и обеспечить его автономность (в том числе, троллейбусов).

Головная организация по реализации Программы — «Корпорация Компомаш» организовала разработки по ее основным направлениям, создав для этого межотраслевую кооперацию из более чем 20 ведущих научных и конструкторских организаций страны. В 2009 году созданы и испытаны элементы электронакопительных транспортных средств: бортовые источники питания, шасси ЛЭТС, электроприводы на базе моторколес, мощностью 2, 5 и 20 кВт (при этом реальные мощности приводов значительно превысили заявленные в ТЗ), импульсные и тяговые суперконденсаторы.

Также проведены работы по созданию водородсодержащего топлива (композитных материалов, содержащих химически связанный водород), направленные на определение оптимальных субстратов и катализаторов для осуществления реакций гидрирования и дегидрирования этого топлива, а также работы по созданию элементов водородной энергетической установки для малого электробуса.

Мини-ТЭС на биогазе

31 января 2009 года на Курьяновских очистных сооружениях столицы запущена в работу мини-ТЭС электрической мощностью 10 МВт. Тепловая мощность станции — 6,9 Гкал/ч, КПД — 84,6 %, инвестиционная стоимость — 29,6 млн евро, срок окупаемости — 15 лет. Впервые не только в Москве, но и стране в столь крупных масштабах биологический газ, получаемый способом анаэробного сбраживания осадков сточных вод, применили для выработки электроэнергии. Выработка биогаза на КОС составляет 130–140 тыс. куб. м в сутки. В настоящее время на очистных сооружениях МГУП «Мосводоканал» находится 44 метантенка общим объемом 280 тыс. куб. м, в том числе на Курьяновских очистных сооружениях 24 метантенка и 20 — на Люберецких. Мини-ТЭС параллельно с ОАО «МОЭСК» обеспечит 50 % потребностей станции в тепловой энергии, что позволит осуществить процесс в условиях отключения от внешних источников энергоснабжения.

Рустам Минниханов: «Наша задача — довести долю переработки полимеров в РТ до 30 %»

Республика Татарстан производит около 10 % всего отраслевого продукта РФ, однако Татарстан по праву считается флагманом российской нефтехимии. Сегодня нефтегазохимический комплекс обеспечивает 94 % экспорта республики, составляет 59 % объема промышленного производства и приносит 65 % прибыли.

Предприятия нефтедобычи и нефтепереработки являются основными поставщиками углеводородного сырья для углубленного передела на предприятиях нефтехимии. Вклад химического и нефтехимического производства в экономику РТ более скромный. Так, в 2009 году его доля в промышленном производстве республики составила 16,6 %, а в экспорте 12,5 %.

В рамках единого нефтегазохимического комплекса (НГХК) стратегия развития предприятий нефтедобычи, нефтепереработки, химии и нефтехимии стала рассматриваться в период структурных реформ экономики страны — в середине 90-х годов, когда государству удалось сохранить контроль над базовыми бюджетообразующими отраслями. Разработаны и реализованы две программы для НГХК республики. Первая — программа стабилизации — была реализована в период с 1999 по 2003 годы, вторая — программа развития — в 2004–2008 годах.

Точка отсчета

Главной задачей первой программы стала внутриреспубликанская интеграция предприятий НГХК, в ее рамках был реализован механизм обеспечения максимальной переработки республиканских ресурсов углеводородного сырья на республиканских предприятиях отрасли. Эта программа обеспечила базовые условия для дальнейшего отраслевого роста. Итогами реализации первой программы стали: увеличение объема добычи нефти



на 7,3 %, рост производства химической и нефтехимической продукции на 30 %.

В 2003 году на основе указа президента Татарстана Минтимера Шаймиева о мерах по стимулированию развития малого предпринимательства в нефтехимическом комплексе начато формирование структурных элементов системы поддержки малого бизнеса. Были созданы инновационно-производственный технопарк «Идея», Фонд венчурного фи-

нансирования инновационных проектов субъектов отраслевого малого предпринимательства, Нижнекамский промышленный округ. Малые предприятия химии и нефтехимии были вовлечены в систему внутриреспубликанских поставок углеводородного сырья. Таким образом, первая программа развития НГХ комплекса положила начало стратегическому планированию на основе баланса интересов государства и бизнеса. ▶

ОАО «Нижнекамскнефтехим»



Рост производства

Вторая программа развития НГХК, которая осуществлялась в 2004–2008 годах, стала логическим продолжением первой программы и предусматривала развитие. За эти годы выпуск продукции в целом по НГХК увеличился со 156 млрд рублей до 523 млрд рублей. В 2004 году предприятия нефтехимической и химической промышленности вышли на уровень производства 1990 года — пиковый уровень. Индекс промышленного производства тогда составил 132 %, а предприятий нефтехимии и химии — 177 %. Добавленная стоимость на этих пред-

результатом явилась производственная структурная переориентация отраслевого продукта. Так, доля продукции обрабатывающего сектора НГХК увеличилась с 43 % в 2003 году до 54 % в 2008 году.

Значительную динамику развития продемонстрировали предприятия малого бизнеса. Новые производства полистирола, полипропилена ОАО «Нижнекамскнефтехим» позволили обеспечить сырьем и сформировать цепочки дальнейшего передела полимерного сырья. За 5 лет число малых отраслевых предприятий выросло на 40 % и достигло 496. Инвестиции в основной капитал

Затраты на исполнение российских нормативов, отличающихся от западных, удорожают полную стоимость промышленного объекта на 20–30 %.

приятия выросла по отрасли с 84 до 284 млрд рублей. Прибыль возросла более чем в 3 раза.

Нефтехимический комплекс сформировался как наиболее инвестиционно-привлекательный, инвестиционно-емкий сектор экономики республики. За эти годы суммарный объем инвестиций в основную капитал достиг 196 млрд рублей, что составило 72 % от всех инвестиций в промышленность республики.

В рамках реализации стратегии импортозамещения были построены и введены в эксплуатацию производства галобутил-каучука, полибутадиеновых каучуков, полистирола, полипропилена, легковых радиальных шин «Кама EURO», поликарбоната. За эти годы на новый качественный уровень развития вышла нефтеперерабатывающая промышленность. Индекс промышленного производства составил 156 %. Кроме того, ОАО «Татнефть» приняло решение о строительстве нового комплекса нефтехимических и нефтеперерабатывающих заводов.

Подводя итог второй программы развития НГХК, замечу, что основным ее

увеличились на 90 %. Правительством Республики Татарстан при участии крупного бизнеса и федерального центра было создано 14 технопарков и технополисов.

Внутриреспубликанская интеграция предприятий НГХК РТ в 1999–2003гг.



Итоги 2009-го

Конечно, мировой кризис негативно отразился на положении в отрасли. Ранее ежегодный рост производства в НГХК составлял не менее 7–10 %, в 2009 году объем промышленной продукции республики в денежном выражении должен был достичь 1 трлн рублей, но этого не произошло. Однако отрасль сохранила стабильность: объемы добычи нефти, нефтеперерабатывающие и нефтехимические предприятия в целом все плановые задания выполнили. К сожалению, сильно упала доходность предприятий, что связано с курсовой разницей валют, снижением мировых цен на продукцию и прочими обстоятельствами.

В 2009 году расширено присутствие татарстанских предприятий на отечественном рынке химической продукции и, несмотря на сложные финансовые условия, наши крупные отраслевые инвестиционные проекты реализованы. Так, ОАО «Нижнекамскнефтехим» ввело в эксплуатацию новые мощности по производству полиэтилена — на 230 тыс. т. ОАО «Татнефть» ввела в эксплуатацию производство грузовых цельнометаллических кордовых шин — это новое производство по лицензии компании Continental мощностью 1,2 млн штук. Объем инвестиций республиканских предприятий химии и нефтехимии в 2009 году составил 12,3 млрд рублей.

Планы на будущее

В настоящий момент принята третья программа развития НГХК на 2010–2013 годы. Дальнейшая стратегия предполагает сохранение добычи нефти на уровне не менее 30 млн т в год на протяжении 30 лет. Для этого в Татарстане имеются ресурсные возможности — запасы нефти и природных битумов. К сожалению, в России остро не ставится вопрос о добыче и переработке природных битумов,

хотя многие страны, особенно Канада, Венесуэла активно этим занимаются и добились неплохих результатов. ОАО «Татнефть» ведет промышленную добычу природных битумов, имеет уже три пары скважин, которые дают ежесуточно по 60 тонн нефти. В условиях Республики Татарстан запасы битумов оцениваются в 2–7 млрд т — весьма серьезный резерв.

Приоритетным на ближайшие 5 лет является ускоренное развитие нефтеперерабатывающего сектора, есть намерения инвестировать в нефтепереработку за этот период 215 млрд рублей. На повестке дня также — модернизация действующих и формирование новых высокотехнологических нефтехимических производств, планируемый объем инвестиций на эти цели — 95 млрд рублей. Поставлена задача довести долю переработки полимерной продукции в республике до 30 %. Это очень сложная задача, для ее выполнения необходима локализация производства автокомпонентов, прежде всего для наших заводов — «КамАЗ» и «Солерс».

Главным инвестиционным проектом отрасли является строительство комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств в Нижнекамске для переработки 7 млн т татарстанской нефти. На сегодня освоено 133 млрд рублей. В текущем году планируется освоить 73 млрд рублей, стоит задача запустить в эксплуатацию первый пусковой комплекс к 10 октября 2010 года. Строительство идет полным ходом, экономический кризис заставил пересмотреть некоторые моменты. В качестве проектировщиков привлечены в основном отечественные компании: генеральный проектировщик — ВНИПИнефть, проектированием занимаются и татарстанские проектные институты. 60 % оборудования изготовлено на территории России, строители в основном из Татарстана. Сегодня на объекте трудятся



около 7 тыс. человек, в летние месяцы на площадке будет задействовано свыше 9 тыс. человек. Ежемесячно выполняются строительно-монтажные работы на сумму порядка 2,6–2,8 млрд рублей ежемесячно, летом — на 3,5–4 млрд рублей, это очень большой объем работ. Около 20 тыс. рабочих мест будет обеспечено при реализации данного комплекса, построено 125 тыс. кв. м жилья, то есть социальные вопросы решены.

ОАО «Татнефть» приняло решение после завершения первопускового комплекса начать строительство второго — для переработки еще 7 млн т, задача — в ближайшие 5–6 лет перерабатывать свыше 20 млн т на территории Татарстана.

Меры поддержки

Доля российского экспорта нефти на мировой рынок — 10 %, а доля готового продукта нефтехимического синтеза, который Россия поставляет на мировой рынок, — 1 %, более 30 % внутреннего потребления нефтехимической продукции обеспечивается за счет импорта.

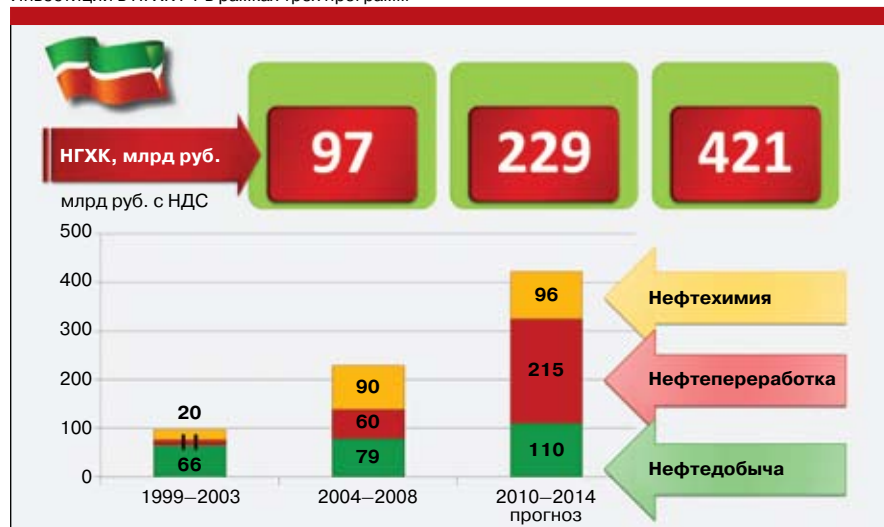
Развитие нефтехимии — это стимул для роста малого и среднего бизнеса. Сегодня между руководством страны и Республики Татарстан есть полное понимание данного вопроса, ведется совместная работа, но для того, чтобы отрасль развивалась, нужны серьезные меры государственной поддержки. Среди них:

- снижение экспортных пошлин по технологической цепочке, чем выше глубина переработки, тем ниже пошлины;
- пересмотр таможенных пошлин на имеющую отечественные аналоги импортную продукцию;
- снижение или отмена таможенных пошлин на импортное оборудование, не имеющее отечественных аналогов;
- оптимизация устаревших правил проектирования и строительства;
- государственные гарантии по кредитам;
- формирование государственного заказа;
- включение в федеральные антикризисные мероприятия;
- налоговые льготы.

Самое главное — это меры по защите внутреннего рынка и поддержке отечественного товаропроизводителя, а также эффективное таможенно-тарифное регулирование. Эти вопросы решаются только на федеральном уровне. Кроме того, остро стоит вопрос о пересмотре стандартов и нормативов при проектировании и строительстве. Второй раз сталкиваемся с этой проблемой, первый раз — при реализации проекта «Танеко». Если РФ примет мировые стандарты, то проект обойдется в сумму на 20–30 % меньшую.

На горизонте реализация еще одного проекта — строительство завода по производству минеральных удобрений ОАО «Аммоний» в Менделеевске. Если проблема строительных и проектных нормативов не будет решена, этот объект обойдется Татарстану вновь дороже на 20 %.

Инвестиции в НГХК РТ в рамках трех программ



Григорий Рапота: «Процесс модернизации будет продолжаться, несмотря на кризис»

Визитной карточкой Приволжского федерального округа являются предприятия химической и нефтехимической промышленности. В Приволжском округе сосредоточено 25 % всего промышленного потенциала России и 40 % предприятий нефтехимической промышленности.

Через ПФО проходят все основные газопроводы, что является важной составной частью его инфраструктуры. Если посмотреть на карту округа с севера на юг, то видно, что в области находятся регионы с развитой промышленностью химического профиля. Так, в Пермском крае расположены крупнейшие залежи калийных солей и производства азотных удобрений, соды (г. Березники), в самой Перми — крупный нефтехимический комплекс. Южнее лежит Кировская область, где находится крупнейший «Кирово-Чепецкий химический комбинат». Затем — Нижний Новгород, город химиков — Дзержинск, Кстово — местонахождение крупного нефтехимического комплекса, Татарстан — флагман российской нефтехимической промышленности. Другие регионы: Саратов — нефтехимический и нефтеперерабатывающий заводы, производство исходного сырья для композиционных материалов, Оренбург — на базе газа, который добывается в области, работают крупные производства, предполагается модернизация этих предприятий, все будет направлено на развитие более глубокого передела сырья. Башкирия — Стерлитамак, где расположены производства кальцинированной и каустической соды. У ПФО огромный потенциал и огромные возможности для развития химической промышленности, и это было заложено нашими великими предшественниками.

По отдельным видам химической продукции на территории округа производится более половины общероссийских



объемов — это аммиак, каустическая сода, минеральные удобрения, синтетические смолы и пластмассы, некоторые другие виды полимеров. Доля приволжских предприятий в добавленной стоимости в химическом производстве и производстве резиновых и пластмассовых изделий превышает 35 %.

Объекты УХО

Есть в регионе и производства по уничтожению химического оружия. Я являюсь председателем государственного комитета по УХО. Должен сказать, что из 7 объектов, где проводится утилизация химического оружия, 5 расположены в ПФО. Это уникальные, современные и экологичные производства с очень высоким уровнем организации, автоматизации, постоянным контролем экологической обстановки.

Сейчас мы задумываемся о конверсии, прорабатываем проекты по размещению мирных химических производств на этих площадках. На одной из таких площадок — в Камбарке (Удмуртия) в конце этого года заканчивается работа по «военной» тематике.

Производство ЛС

Юрий Михайлович Лужков затронул вопросы фармацевтики. Несомненно, развитие фармацевтических производств для России — это обеспечение национальной безопасности. В ПФО лекарственные препараты производят 19 предприятий. Сегодня по отдельным видам ЛС в Россию импортируется 86 % продукции, в среднем — порядка 75 %. Ни одна страна, которая заботится о национальной безопасности, не может себе такого позволить. Тем более что большинство этих лекарств мы можем производить в России.

Что касается инсулиновых субстанций, которых так не хватает в РФ, то они прошли все клинические испытания, получили одобрение главного эндокринолога России, одобрение со стороны Минпромторга, Минздравсоцразвития, соответствующие распоряжения были направлены в регионы. Мы следим за тем, чтобы повысить долю производ-



ства инсулина на основе отечественных субстанций, но это вызывает рыноное сопротивление определенных кругов. Это сопротивление необходимо преодолеть. В России появятся отечественные лекарства в тех пропорциях, которые необходимы и оправданны.

Кризис и модернизация

Кризис безжалостно прошелся по Приволжскому округу, особенно повлияв на ситуацию в промышленном производстве. Меньше всего, пожалуй, пострадало сельское хозяйство.

Но кризис — это и хороший урок. Показательный пример: когда обвалился мировой рынок минеральных удобрений, мы собрали всех сельхозпроизводителей и производителей минеральных удобрений и сказали — запасайтесь удобрениями, сегодня цены на них невысокие, покупайте удобрения в необходимом объеме.

В результате в прошлом году обеспеченность минеральными удобрениями в некоторых регионах была в 2 раза выше, чем в предыдущие годы. В итоге урожайность зерна даже в северной об-

ласти округа — Кировской — составила 23 центнера с гектара. Даже в советские времена такого не было.

Экономический кризис сильно ударил по химической промышленности, особенно по тому ее сегменту, который был занят высоким переделом, поскольку оказался затруднен доступ к кредитным ресурсам и сузился рынок сбыта. Но к концу прошлого года ситуация стабили-

Итоги 2009 года в целом по ПФО в химическом производстве:

- отгружено товаров на сумму 419,4 млрд рублей, что составляет 13 % от обрабатывающих производств и на 20 % ниже уровня 2008 года. Наибольший объем отгруженной продукции отмечен в Пермском крае (103,6 млрд рублей), Республике Татарстан (102,5 млрд рублей) и Республике Башкортостан (65,5 млрд рублей);
- индекс производства составил 90,4 % к уровню 2008 года. Снижение указанного показателя зафиксировано во всех регионах округа, кроме Республики Марий Эл, Оренбургской области и Республики Татарстан, где рост производства составил 38 %, 14 % и 8 % соответственно. В химическом производстве произошло не столь значительное падение, как в целом в промышленности округа, где индекс составил 87,2 % к уровню 2008 года;
- среднесписочная численность работников в целом по округу снизилась на 8 % и составила 177,6 тыс. чел.;
- среднемесячная зарплата составила 15,9 тыс. рублей и увеличилась по сравнению с 2008 годом на 7 %.

Ресурсно-сырьевая база ПФО

Сырьевая база ПФО имеет ярко выраженную нефтяную специализацию: запасы нефти составляют 13 % от общероссийских, значительны запасы газа, калийных солей, кварцевых и циркониевых песков.

По территории округа проходит ряд крупных нефте- и газопроводов российского и международного значения. Это система нефтепроводов «Дружба» (идущая от Альметьевска (Республика Татарстан) через Самару, Брянск до Мозыря (Белоруссия) и далее в европейские страны), две трассы нефтепровода Сургут-Полочк (проходит через Пермский край, Нижегородскую область, Республику Удмуртия и Республику Марий Эл), пять магистральных газопроводов Уренгой-Центр (через Пермский край) и экспортный Уренгой-Ужгород (через Чувашскую Республику, Республику Удмуртия).

Объект УХО, ПФО, г. Щучье



зировалась, и можно говорить о том, что процесс модернизации, который начат в предыдущие годы, будет продолжаться.

Реализация инвестиционных проектов в нефтехимической отрасли при-

ведет к повышению эффективности химических производств, формированию легко адаптируемой к запросам рынка (в первую очередь внутреннего) и потребительским предпочтениям широкой

номенклатуры продукции. Осуществление проектов глубокой переработки нефти от моторных топлив европейского качества до компонентов сырья для производства гаммы востребованной нефтехимической продукции связана с масштабным экономическим эффектом и должна дать импульс развитию отраслевой науки, проектных организаций, повысить стимул работы предприятий строительной индустрии, химического машиностроения и транспорта. Также это будет способствовать развитию малого и среднего бизнеса.

Однако для реализации данных направлений необходима комплексная программа профессионального развития персонала, охватывающая все категории рабочих, инженерно-технических работников и руководителей, направленная на повышение профессионального уровня персонала предприятий и обеспечение предприятий высококвалифицированными сотрудниками.

Новые проекты ПФО

1. Модернизация действующих и строительство новых крупнотоннажных производств полимеров с новыми свойствами на базе агрегатов большой мощности.

Создание в Нижнекамске (Республика Татарстан) комплекса из нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов с общим объемом инвестиций 265,9 млрд рублей. Проект имеет статус общегосударственного значения. Перерабатывая 7 млн т сырья в год, комплекс будет производить продукты глубокой переработки нефти от моторных топлив европейского качества до компонентов сырья для производства широкой гаммы востребованной нефтехимической продукции. На внутренний рынок будут поставляться продукты нефтехимии и часть продуктов нефтепереработки, на внешний рынок – в основном продукты нефтепереработки.

Проект крупнотоннажных полимерных производств – организация ОАО «Газпром» производств по глубокой переработке углеводородного сырья близ Оренбурга (этилен и полиэтилен – 650 тыс. т в год, полипропилен – 450 тыс. т в год). По отдельным видам продукции завод обеспечит до 30 % потребности округа. В рамках реализации проекта будет создано более 1 тыс. рабочих мест.

Производство этилена в ОАО «Казаньоргсинтез». Кроме того, реконструкция и увеличение мощности этиленовой установки будет осуществлено в ОАО «Сибур-Нефтехим».

Модернизация нефтеперерабатывающих заводов в республиках Башкортостан и Татарстан (включая строительство комплекса по глубокой переработке тяжелых остатков нефтеперерабатывающего завода ОАО «Таиф-НК»), а также в Нижегородской области (Кстовского НПЗ – ОАО «Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез», который является основным изготовителем и поставщиком битумов в Центральной России).

2. Реконструкция и развитие хлорпотребляющих производств и производства каустической соды.

Строительство в Кстово комплекса по производству поливинилхлорида (ПВХ) мощностью 330 тыс. т в год и каустической соды с использованием новейших технологий в ООО «РусВинил».

Технологическая модернизация производств на предприятиях, расположенных в Стерлитамаке Республики Башкортостан ОАО «Сода» (крупнейший производитель кальцинированной соды и единственный в России производитель пищевой соды) и ОАО «Каустик» (выпускает треть отечественного ПВХ).

3. Развитие малотоннажной химической продукции.

Формирование нового промышленного узла в Республике Татарстан (Камские поляны), где будет создан индустриальный парк, специализирующийся на производстве полипропиленовых нитей, стрейч-пленки, полимерной сетки, экологически чистых древесно-наполненных пластмасс.

Проект производства высокобарьерных полимерных пленок с использованием нанотехнологий с целью расширения производства гибкой упаковки компанией ОАО «Данафлекс-Нано» (г. Казань). Проект будет реализован при участии ГК «Роснотех».

Предприятия химической отрасли, специализирующиеся на производстве высокотехнологичной продукции конечного спроса, будут развиваться в рамках технополиса «Химград» в Казани, а также вблизи крупнейших промышленных узлов химической специализации – в Нижегородской и Самарской агломерациях.

4. Развитие производств минеральных удобрений.

Деятельность ООО «Завод минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината» в Кировской области будет переориентирована на российские условия ведения сельского хозяйства, в частности в Урало-Поволжье, а в перспективе, в рамках интеграционных процессов с Казахстаном, и для регионов Северного Казахстана, сходных по природно-климатическим условиям и характеру освоения территории.

Строительство новых современных агрегатов аммиака позволит увеличить выработку готовой продукции, востребованной как на российском, так и на международном рынках.

Строительство дополнительных мощностей в ОАО «Тольяттиазот» позволит уйти от экспорта продуктов первого передела аммиака в пользу маргинальных сыпучих удобрений.

Анатолий Квашнин: «Экспортировать газ без переработки — наносить урон экономике России»

Сегодня в развитии нефтегазохимической промышленности России наступает чрезвычайно важный этап. В ближайшие годы, как показывают разработки ученых Института нефтегазовой геологии и геофизики им. А. А. Трофимука Сибирского отделения РАН, коренным образом изменится, а именно многократно возрастет и улучшится по качеству сырьевая база российской нефтегазохимии.

Наше богатство

До недавнего времени добыча газа в стране была ориентирована на разработку сеноманских залежей сухого углеводородного газа. Такой газ нуждался в подготовке к транспортировке, но не требовал предварительной переработки. В ЯНАО дальнейшее развитие газовой промышленности будет связано с разработкой нижнемеловых залежей Северо-Уренгойского месторождения жирного конденсатного газа. Такой газ требует глубокой переработки с выделением газового конденсата, этана, пропана, бутана — ценнейшего сырья для нефтехимии.

Восточносибирский и якутский газ содержит еще один ценный компонент — гелий, его концентрация составляет 0,2-0,6 %, и Россия уже в 2020-30-х годах может стать крупнейшим поставщиком гелия на мировой рынок. Гелий — ценнейшее сырье для многих высокотехнологичных отраслей промышленности, а также для медицины, научных исследований и др. Поэтому данные месторождения нужно рассматривать как месторождения, которые требуют комплексного освоения.

На пути инновационного развития газовой промышленности перед страной стоят значимые, высокотехнологичные, научно- и инвестиционноемкие задачи. Это создание в Западной и Восточной Сибири мощных центров по



переработке газа, крупнейших в мире нефтехимических кластеров; центра по выделению, очистке и сжижению гелия; строительство системы газопроводов и продуктопроводов.

Особенность этих грандиозных проектов заключается в том, что они должны образовывать единую, увязанную во времени, систему. Более того, в этой системе уровень добычи газа будет ►

Добыча газа в СФО



определяться не разведанными запасами месторождений, а мощностью перерабатывающих заводов и нефтехимических кластеров.

С точки зрения национальной безопасности, нельзя экспортировать природный газ без извлечения из него полезных компонентов, иначе мы разорим Россию. С другой стороны, в истории России никогда не будет такой уникальной сырьевой базы для развития высокотехнологичных нефтехимических производств. Упустить момент — значит нанести невосполнимый урон экономике страны.

Газохимия: всемирный тренд

В США сырьем для большей части нефтехимической продукции является извлекаемый из свободного и попутного газа этан. Соединенные Штаты используют на эти цели 8 млн т этана в год. В России выпускается во много раз меньше нефтехимической продукции, и сырьем является, главным образом, бензиновая фракция нефти. Наша промышленность переработала в 2006 году всего лишь 321 тыс. т этана.

Основным продуктом переработки этана является этилен. В мире в 2008 году было произведено 58 млн т, почти 59 млн т этилена. В том числе в США — 19,4 млн т, то есть 33 % от мирового производства, в Западной Европе — 12,6 млн т, в странах Азиатско-Тихоокеанского региона, включая Японию, — 16,9 млн т, а в России только 1,2 млн т, то есть всего 2 % от мирового производства, а запасы этана самые большие.

Согласно расчетам, в Западной Сибири из добываемого жирного газа можно будет извлечь 30 млн т этана, 22 млн т пропана и 13 млн т бутана в год. Столько сырья может потерять российская нефтехимия. Подобную сырьевую базу для нефтехимии и производства сжиженного газа имеют только страны Персидского залива, но в отличие от РФ, они активно развивают свою нефтегазохимию. В Восточной Сибири, в республике Саха (Якутия) из добываемого газа можно будет выделять 7-8 млн т этана, 2-3 млн т пропана и 1,5-2 млн т бутана в год. Кроме того, из восточно-сибирского газа можно извлекать до 300 млн куб. м гелия, важнейшего продукта XXI века.

Свой газ — сожжем

Нередко и от сотрудников министерств, и от руководителей компаний приходится слышать, что у такого объема продукции не будет рынка сбыта. И под этим предлогом многие проекты годами тормозятся. Но если посмотреть на Алжир, страны Ближнего Востока, особенно Саудовскую Аравию, Катар, Оман, то там либо реализованы проекты, либо полным ходом идет проектирование и строительство новых мощных производств по газопереработке, выделению и сжижению гелия и выпуску продуктов нефтехимии.

Только в Западной Сибири из добываемого газа можно извлечь 30 млн т этана. При этом программой развития НГХК РФ предусмотрена добыча лишь 2,1 млн т этана.

Так, в 2010 году мощности в странах Ближнего Востока составят по полиэтилену — 8 млн т, по полипропилену — 3 млн т.

Между тем, российский программный документ «Стратегия развития химической и нефтехимической промышленности России на период до 2015 года» ориентирован на использование в нефтехимии даже в умеренно-оптимистичном варианте всего 2,1 млн т этана. Так будет в России создана современная газоперерабатывающая промышленность, и производиться продукция с высокой добавленной стоимостью, или мы продолжим сжигать ценнейшее для нефтехимии сырье в энергетических установках?

Потенциал Сибири

Сибирский федеральный округ имеет не только крупнейшие разведанные запасы ископаемого углеводородного сырья, но и развитую нефтеперерабатывающую и нефтехимическую промышленность. В Сибири действуют 3 НПЗ — в Омске, Ангарске, Ачинске. В 60-е годы прошлого столетия на террито-

рии Сибири бурно развивалась нефтехимическая промышленность, особой гордостью является многопрофильный «Томскнефтехим». В стадии восстановления — крупнейшие нефтехимические комплексы в Кемеровской и Иркутской областях и других городах Сибири.

В Сибирском отделении РАН работает 11 институтов химического профиля. Особое место занимает Институт катализа им. Г. К. Борескова. Самое пристальное внимание уделяется разработке новейших катализаторов и технологий для решения одной из самых злободневных задач нефтяной промышленности — рациональной утилизации попутных нефтяных газов. Недавно на полигонах «Сибур» успешно прошли испытания на полупромышленном этапе — получение ароматических соединений из пропан-бутановой фракции. Новосибирский завод химконцентратов организовал промышленное производство необходимых для этого катализаторов на основе цеолитов.

Добыча и глубокая переработка ископаемых углеводородных ресурсов — одно из важнейших стратегических направлений развития Сибири, и поэтому будет оказываться поддержка в данном направлении и бизнесу, и науке.

Очевидно, что реализация этих задач в одиночку не под силу даже самой крупной компании. Здесь требуется координация усилий собственников всех

заинтересованных добывающих и перерабатывающих предприятий нефтегазовой отрасли при активном участии и регулирующей роли правительства Российской Федерации.

Юрий Михайлович Лужков много говорил о биотехнологиях. Сибирские ученые разработали и уже провели опытно-промышленный этап получения лекарства «тромбовезин» — это сердечнососудистый препарат, растворяющий тромбы. В настоящее время создается производство уникального продукта — не жидкого инсулина, а твердого, который гораздо удобнее в употреблении. Это революция в фармацевтике.

Смена ориентиров

Предлагаю внести в итоговые документы Саммита — необходимость разработки государственной программы развития нефтехимии и гелиевой промышленности в России, увязав ее с новой сырьевой базой. Эта программа должна стать государственной, а не суммой инвестиционных программ отдельных компаний.

Дмитрий Сватковский:

«Отрасли необходимы новые производственные комплексы»

Нижгородская область является исторически сложившимся химическим кластером. Сегодня химическая отрасль столкнулась с целым рядом проблем. Это значительная изношенность основных фондов, энерго- и ресурсозатратные устаревшие технологии, и как следствие, недостаточная эффективность производства и снижение конкурентоспособности производимой продукции.

К сожалению, сегодняшнее состояние многих предприятий химпрома не позволяет надеяться на восстановление прежних объемов производства только за счет старых производственных цепочек и отдельных новых проектов. Модернизация отрасли требует формирования новых производственных комплексов, технологических цепочек на базе новых технологий и производственных мощностей с максимально возможной долей продукции с высокой добавленной стоимостью.

Кстовский ПВХ

Примером такой цепочки может служить реализуемый в Нижегородской области проект создания кластера переработки ПВХ — крупнейшего в общероссийском масштабе.

В основе производственной цепочки лежит запускаемый в 2013 году в г. Кстово комплекс по производству ПВХ мощностью 330 тыс. т в год. Общие инвестиции в проект составляют 39,2 млрд рублей. Реализацию проекта осуществляет компания «Русвинил», учредителями которой являются российская компания «Сибур Холдинг» и бельгийско-германское совместное предприятие Solvin, в состав акционеров которого входят Solvay (Бельгия) и BASF (Германия).

Проект включен в стратегическую программу развития химической и нефтехимической отрасли до 2015 года, утвержденную правительством России, а также в перечень приоритетных проектов Минпромторга РФ. Правительство Нижегородской области признало данный проект приоритетным. В прошедшем году он получил положительное заключение государственной экспертизы, весной начинаются планировочные ра-

боты на земельном участке, и совместно с компанией «Русвинил» область готовит заявку в инвестиционный фонд для привлечения внебюджетных средств.

Проектом запланировано производство 300 тыс. т суспензионного ПВХ, это четыре марки, 30 тыс. т эмульсионного ПВХ, две марки, а также 235 тыс. т каустической соды. Данный проект предусматривает возможность увеличения мощностей до 510 тыс. т ПВХ в перспективе.

Импортозамещение

Прогнозы потребления и производства ПВХ в России свидетельствуют о том, что реализация данного проекта имеет исключительное значение для импортозамещения как по сырью, так и по выпуску конечной продукции. Повышение конкурентоспособности отечественного ПВХ за счет новых технологий и снижения себестоимости продукции приведет к неизбежному процессам перехода переработчиков полимеров на российское сырье, что в свою очередь потребует создания новых мощностей, а, следовательно, новых технологических цепочек.

В настоящее время в Россию импортируется 600 тыс. т ПВХ. В 2014 году с пуском комплекса в эксплуатацию, согласно прогнозам, будет достигнуто практически полное насыщение рынка российским поливинилхлоридом, производство вырастет до миллиона тонн в год. Даже при неблагоприятной конъюнктуре рынка ПВХ ожидается рост потребления данного полимера на 6 % в год. К 2018 году объем производства составит 1 млн 300 тыс. т, при этом возрастет потребность в перерабатывающих мощностях. Кроме того, зарубежные компании, перерабатывающие ПВХ за



рубежом и поставляющие готовые изделия, уже выразили заинтересованность в создании производства в РФ при наличии необходимых объемов сырья. Таким образом, через три года на территории Нижегородской области будет сконцентрировано не менее 30 % ПВХ — исходного сырья, необходимого переработчикам.

Географическое преимущество

При определении места строительства комплекса ПВХ инициаторы проекта принимали во внимание местонахождение основных потребителей и переработчиков. Нижегородская область уже сегодня является одним из наиболее развитых регионов России в части потребления продукции планируемого кластера.

В Нижегородской области вводится в строй ежегодно до 1,5 млн кв. м жилья. Регион является признанным автомобильным кластером, где только в производстве автокомпонентов задействовано более 120 предприятий, которые поставляют свою продукцию на все заводы, расположенные на территории РФ. Нижегородская область находится также в центре потребительского спроса, в радиусе 500 км проживает 43 млн человек.

С учетом данных преимуществ логичным является создание дистрибьюторского центра, который может быть организован на базе свободных мощностей дзержинского завода «Капролактам», входящего в «Сибур Холдинг». В ближайшее время «Сибуром» будет принято соответствующее решение, что обеспечит концентрацию переработки и дальнейшей дистрибуции продукции предприятия, расположенного в европейской части России. Это значительно расширит номенклатуру готовой продукции и позволит дать проекту новое расширенное название «Кластер переработки ПВХ и пластика».



Схема кластера

Функциональная схема кластера включает в себя производство ПВХ в Кстово и переработку ПВХ в Дзержинске. Рассматривается также площадка в 405 га, которая выделена правительством Нижегородской области и расположена вдоль трассы федерального значения М7 Волга-Москва — Нижний Новгород.

Кластер будет создаваться на базе формируемого в настоящее время промышленного парка «Дзержинск-Восточный», в котором уже имеются первые резиденты. Правительство области обеспечивает подведение всей инженерной инфраструктуры, в том числе и транспортной, формируется центр компетенции и технологий на базе научных и исследовательских институтов Нижегородской области, где сосредоточены мощные ресурсы научно-образовательной и фундаментальной науки. Ежегодно область готовит около 35 тыс. специалистов с высшим образованием.

Кроме того, в состав проекта войдут другие компании, поставщики сырья,

материалов и различных услуг, для обеспечения полноценного функционирования кластера.

Разработан примерный состав резидентов кластера на основе прогнозируемого рынка потребления. Производственные мощности ориентировочно рассчитаны на следующие объемы: конструкционный профиль — свыше 100 тыс. т, подоконники — 5 тыс. т, панели — 14 тыс. т, сайдинг — 6 тыс. т, жесткие трубы, фитинги — 82 тыс. т, лист пластифицированный — 2,5 тыс. т, декоративно-самоклеющаяся рекламная пленка — до 70 тыс. т.

Сотрудничество

Правительством области совместно с немецкой компанией Agiplan, которая принимала участие в разработке аналогичного проекта промышленного парка в Германии для компании BASF, разработано технико-экономическое обоснование проекта. Правительство Нижегородской области берет на себя обеспечение инженерной инфраструктуры, на это потребуется 2 млрд рублей, инвестиции в производственные мощности составят 41 млрд рублей. При этом земельные участки будут предлагаться инвесторам по минимально возможной цене.

Кроме того, проведены консультации с ведущими производителями оборудования для переработки ПВХ с целью определения наиболее оптимальных схем поставок оборудования, широко известная немецкая компания Krauss-Maffei подтвердила свою заинтересованность в совместной работе.

Направлено предложение в Минэкономразвития РФ о возможности делегирования регионам полномочий по созданию особых экономических зон. По нашему мнению, ОЭЗ регионального значения дадут возможность развиваться тем предприятиям, которые ориентированы на экспорт. ■

г. Кстово, промзона

